

'WIJ BIEDEN HARDWARE EN SOFTWARE ONDER ÉÉN DAK EN SPREKEN DE TAAL VAN DE VLEESSECTOR. DAT OVERTUIGT'

UIT ONDERZOEK VAN AXIANS BLIJKT DAT ÉÉN OP DE DRIE BEDRIJVEN IN DE MAAKINDUSTRIE IN NEDERLAND HET MOEILIK VINDT OM VOOR HUN ORGANISATIE DIGITALE ONTWIKKELINGEN TE VERTALEN NAAR DE EIGEN SECTOR. DAT HOEFT NIET TE GELDEN VOOR MACHINEBOUWERS EN VLEESVERWERKENDE BEDRIJVEN IN DE VLEESSECTOR, WANT ZIJ KUNNEN EEN BEROEP DOEN OP VMB AUTOMATION, DAT JUIST IS GESPECIALISEERD IN HET ONTWERPEN EN REALISEREN VAN HARD- EN SOFTWARE VOOR BESTURINGSTECHNIKEN IN DEZE INDUSTRIE. "WIJ BIEDEN HARDWARE EN SOFTWARE ONDER ÉÉN DAK, WAAR VEEL BEDRIJVEN JUIST HET ÉÉN OF HET ANDER AANBIEDEN. BOVENDIEN SPREKEN WIJ DE TAAL VAN DE VLEESSECTOR. DAT OVERTUIGT", ALDUS DIRECTEUR ARIE VERHOEVEN.

Het begon voor Verhoeven een kleine twintig jaar geleden op een zolderkamer in Ridderkerk. Een paar verhuizingen en een overname verder, is het bedrijf gegroeid tot drie vestigingen. Het hoofdkantoor bevindt zich in Hendrik-Ido-Ambacht, maar ook in Eersel en Barneveld is het bedrijf actief. Dagelijks staan zo'n vijftig medewerkers paraat om klanten in allerlei industrieën te helpen. "Wij bedienen onze klanten volledig op het vlak van besturings- en informatietechnologie. Binnen de vleesindustrie richten wij ons op twee verschillende doelgroepen: enerzijds vleesverwerkende bedrijven en anderzijds machinefabrikanten die de productielijnen of machines ontwikkelen en daarvoor besturing nodig hebben. Ons grote voordeel is dat wij zowel de hard- als de software voor onze rekening nemen. Wij bouwen en installeren de schakelkast, maar schrijven ook de software om de machine of productielijn optimaal te laten werken", verduidelijkt Verhoeven.

OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS

"We ontwikkelen speciale applicaties waarmee we exact kunnen meten wat de prestatie van een machine of lijn is, want OEE (Overall Equipment Effectiveness) is in de vleesindustrie gemeengoed geworden",



Directeur Arie Verhoeven.

vervolgt Verhoeven. "We helpen klanten met analyses voor de voedselomgeving, zodat ze beter en efficiënter kunnen produceren. Tegen een constantere kwaliteit. Oftewel, met minder mensen meer doen. Dankzij onze oplossingen kunnen klanten zaken meten, voorkomen en er op anticiperen. Laatst was ik bij een klant die de lijn in de ochtend een uur lang stil moest leggen om een component te vervangen. Dit was te meten geweest, waardoor hij dit de avond ervoor had kunnen doen en de productie dus niet tijdelijk stilgelegd hoefde te worden. Daarom willen wij zo vroeg mogelijk in het ontwikkelproces betrokken worden door de machinebouwer, zodat de software en besturing direct geïntegreerd kunnen worden en de applicaties helemaal op maat voor de toepassingen van de lijn kunnen worden geschreven. Wij bieden overall een oplossing voor. Waar wil je kwaliteitscontrole op doen? In welk segment van de lijn en welke parameters wil je hebben: gewicht, volume, kleur, aantallen? In de vleesindustrie wordt met veel rauw vlees gewerkt, dus schoon werken is natuurlijk heel belangrijk. Daarom hebben wij speciale displays, robuust en met loog te reinigen. Wij zijn een zeer praktisch bedrijf, denken mee in het proces en dragen altijd de juiste oplossing aan."

"DE OVERHEID GAAT STEEDS MEER EISEN VAN DE VLEESINDUSTRIE, DUS JE ONTKOMT ER NIET AAN OM JE PROCES VOLLEDIG TE AUTOMATISEREN. DAN KUN JE JE MEDEWERKERS MOOI WAT ANDERS LATEN DOEN"

RETRO FIT VOOR VLEESVERWERKERS

Behalve machinebouwers doen ook veel vleesverwerkende bedrijven direct een beroep op VMB Automation. "Dan gaat het vaak om vleesverwerkers die een machine van twintig of dertig jaar oud hebben staan, die het nog goed doet maar waarvan de besturing sterk verouderd is.

Vaak willen ze met een hogere capaciteit gaan draaien. Wij gaan vervolgens de machine volledig reviseren. Nieuwe sensoren, schakelkasten en nieuwe software. Daarna kan de machine of lijn er weer jaren tegenaan. Veel vleesverwerkers willen hun lijnen upgraden en dit is een ideale manier. Wij kunnen deze uitdaging ook prima aan, omdat wij de materie zeer goed kennen. Per branche hebben wij vakmensen in dienst die de taal van de sector spreken. En dat overtuigt. Wij hebben ook enkele mooie referenties. Als we ja zeggen, moet het natuurlijk wel werken. Overigens noemen we dit concept 'Retro Fit', wat zoveel inhoudt als een nieuwe besturing op een bestaande chassis. Vaak adviseren we ook om meer sensoren op een machine te plaatsen, zodat ze nog meer kunnen meten. Op deze manier geven we extra toegevoegde waarde aan een machine."

HOGЕ EXPERTISE EN NO-NONSENSE

Verhoeven omschrijft VMB Automation als een 'no-nonsense-bedrijf'. "Dus korte lijnen, vakspecialisten per sector, vaste contactpersonen die het hele project draaien en op alle onze vestigingen een sfeer van: De klant moet geholpen worden. Bedrijven moeten bij een storing zo snel mogelijk weer aan de slag kunnen. Onze klanten komen vaak uit Nederland en België, maar veel machinefabrikanten leveren wereldwijd. Wij voldoen aan alle EU-normeringen, maar we beschikken eveneens over het UL-certificaat, wat qua besturingstechniek een vereiste is in de Verenigde Staten. Veel machinebouwers doen een beroep op onze expertise. Wij leveren met dit certificaat, waardoor zij hun machines met onze schakelkasten en besturing kunnen en mogen leveren in Amerika en Canada", vertelt Verhoeven. "Wat ons bedrijf redelijk uniek maakt, is dat wij hardware en software onder één dak hebben. Bij veel bedrijven is het juist het één of het ander, wat vaak

als nadeel heeft dat bij een storing partners naar elkaar wijzen. Wij regelen het. Dat zit in ons DNA. Onze klanten willen met iemand spreken die er verstand van heeft. Bij ons vind je dus geen verkoper die alleen zijn target wil halen, maar iemand die de wens van de klant weet te vertalen in de offerte en daar dan een prijs aanhangt."

AUDIT VOOR VOEDSELVEILIGHEID

Slogan van VMB Automation is 'Complete in control technology'. "Dat is ons doel: complete besturingen, maar ook het compleet ontzorgen van de klant, die zijn processen real-time wil kunnen meten en daar actie op onderneemt... Door ons in te schakelen", zegt Verhoeven, die aangeeft dat hij zich nog regelmatig verbaast over hoe slachthuizen en vleesverwerkers omgaan met een audit voor de voedselveiligheid. "Bedrijven die alles nog met pen en papier doen. Die drie personen voor een periode van twee weken vrijmaken omdat er een audit aangekondigd is, terwijl wij ze een goed pakket kunnen aanbieden, waarbij ze met één druk op de knop alle gegevens van de afgelopen weken hebben. De overheid gaat ook steeds meer eisen van de vleesindustrie, dus je ontkomt er ook niet aan om je proces volledig te automatiseren. Dan kun je de mensen wat anders laten doen. Handjes zijn schaars en duur. Wij proberen bij projecten als het ware de klant te overtreffen door meer te bieden dan dat hij vooraf had gedacht. Dan hebben wij ons werk goed gedaan", besluit hij.

Meer informatie: VMB Automation
Tel. +31 (0) 88-6810000 | info@vmbautomation.com
www.vmbautomation.com

▼ Het pand van VMB Automation in Hendrik-Ido-Ambacht. Het bedrijf heeft ook nog vestigingen in Barneveld en Eersel.

EXPERTISE CENTRUM

VMB Automation beschikt op het hoofdkantoor in Hendrik-Ido-Ambacht over een Expertise Centrum, waar relaties, klanten en leveranciers kennis en ideeën met elkaar kunnen uitwisselen. "Laatst hadden we een klant die een specifieke machine wilde ontwikkelen maar niet wist waar hij moest beginnen. Niet elke vraag kunnen wij zelf oplossen, maar als we weten wat de klant wil, kunnen we daar wel de juiste partners bij zoeken. Dat hebben we toen ook gedaan. Het oplossen van een -ingewikkeld- vraagstuk komt pas tot volle wasdom als je bereid bent daar open en transparant mee om te gaan én de beste mensen consulteert om tot een optimaal resultaat te komen. En dat doen wij", vertelt Arie Verhoeven, die het Expertise Centrum vier jaar geleden juist met deze opzet opstartte.

